

Guide d'installation

Préparation fixations et
mise en service

FP200S-TBA

Avertissements pour l'utilisation de ces composants dans certaines applications

Le BTA doit être manipulé avec précaution, car son fonctionnement dépend d'une ampoule en verre fragile.

Les ampoules en verre sont utilisées pour des applications fixes, sans aucune mobilité possible.

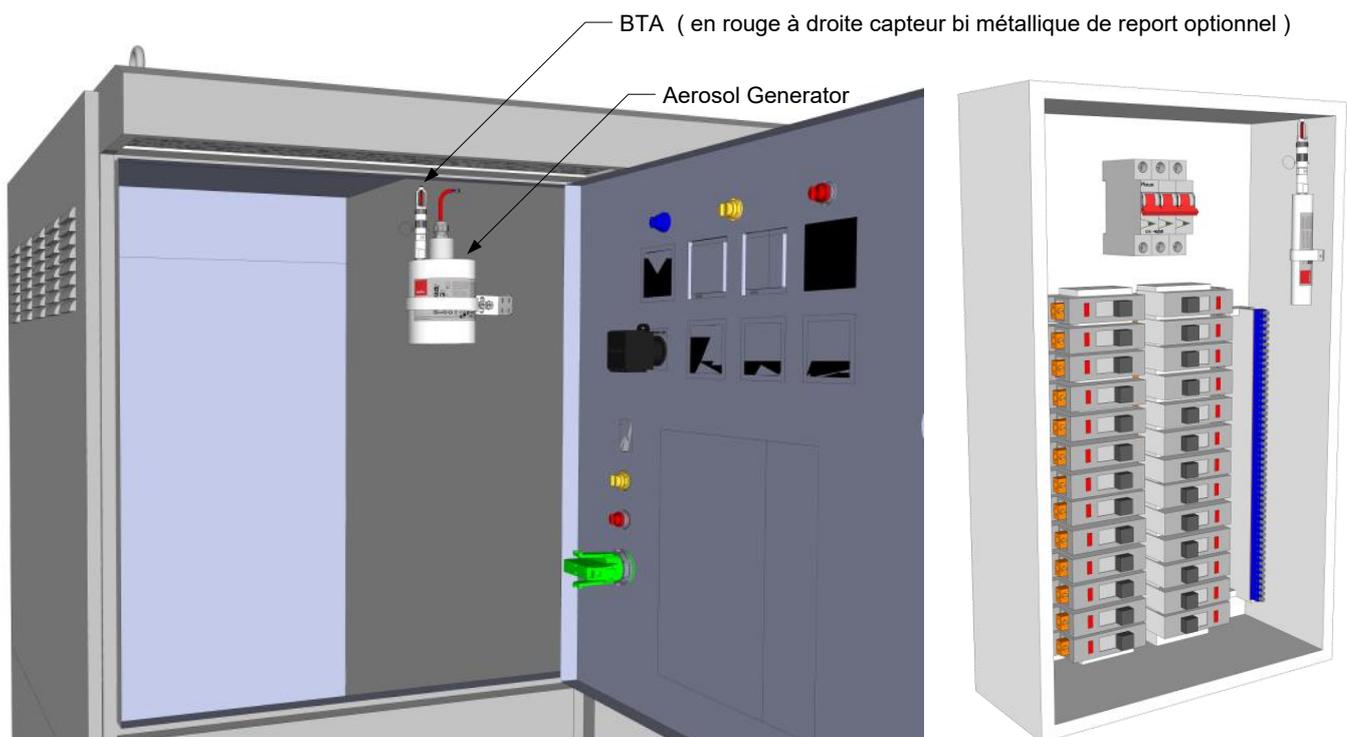
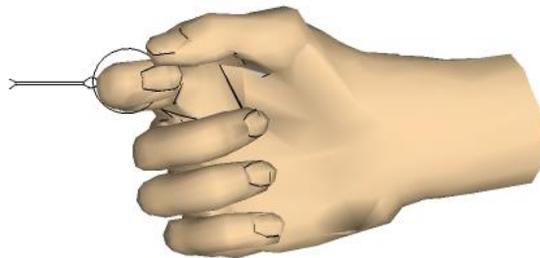
Et en l'absence de vibrations ou de chocs. L'ampoule en verre du BTA est sensible aux chocs / vibrations externes et pourrait se casser si elle est installée dans une mauvaise configuration d'exploitation.

Le BTA NE DOIT PAS être utilisé dans des environnements difficiles en présence de vibrations ou soumis à des forces / chocs externes, tels que véhicules lourds industriels, véhicules ferroviaires, applications, proximité des moteurs / générateurs, etc.

FP200S avec TBA



super magnet de fixation sans perçage



Ou encore au plafond (en laissant du coté des buses de sortie un espace libre d'obstacle pour le FP-200S environ 30 à 40 cm) Si vous choisissez de la placer sur la porte attention aux vibrations et chocs potentiels en ouvrant ou fermant la porte - voir notre avertissement sur la première page -.

GTN-25 ou GTN-32 Super Magnets

Caractéristiques

Les Magnets permettent d'éviter le perçage pour fixer sur des surfaces métalliques les générateurs FirePro cylindrique. Les GTN-25 ou 32 fixés sur les supports des FP-20S, FP-40S, FP-80S, avec GTN-25 et FP-100S, FP-200S, FP-500S avec des GTN-32 comme illustrés ici.

FP-500S



FP-200S



FP-100S



FP-80



FP-40

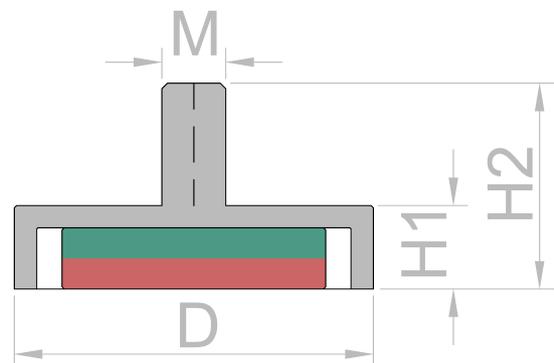


FP-20



1. Informations techniques

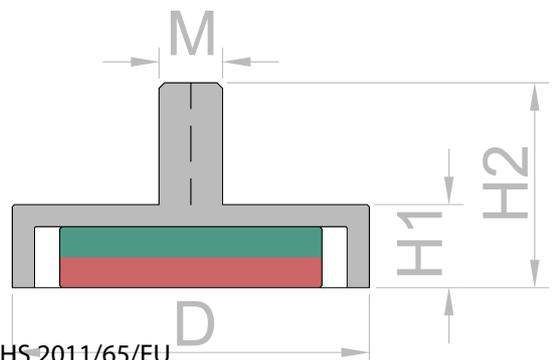
ID article	GTN-25
Matériau	NdFeB
Diamètre du pot D	25 mm
Hauteur du pot H1	8 mm
Hauteur totale H2	16,5 mm
Pas de vis M	M5
Tolérance	+/- 0,1 mm
Revêtement	nickelé (Ni-Cu-Ni)
Acier	Q235 (Chine)
Magnétisation	N42
Force d'adhérence	env. 25 kg (env. 245 N)
Température max. d'utilisation	80°C
Fût	0,0 - 0,8 mm
Poids	27,0000 g



Exempt de substance toxique conformément à la directive RoHS 2011/65/EU.

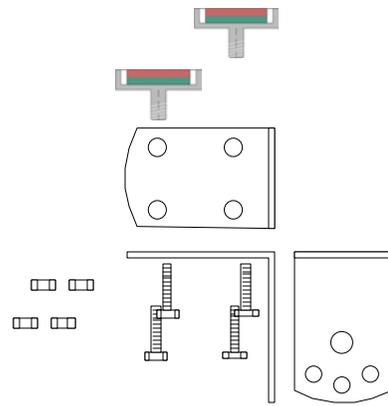
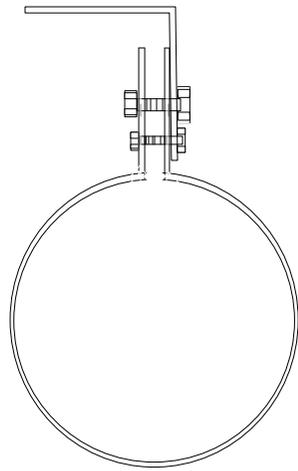
1. Informations techniques

ID article	GTN-32
Matériau	NdFeB
Diamètre du pot D	32 mm
Hauteur du pot H1	8 mm
Hauteur totale H2	18,5 mm
Pas de vis M	M6
Tolérance	+/- 0,1 mm
Revêtement	nickelé (Ni-Cu-Ni)
Acier	Q235 (Chine)
Magnétisation	N42
Force d'adhérence	env. 39 kg (env. 382 N)
Température max. d'utilisation	80°C
Poids	44,0000 g



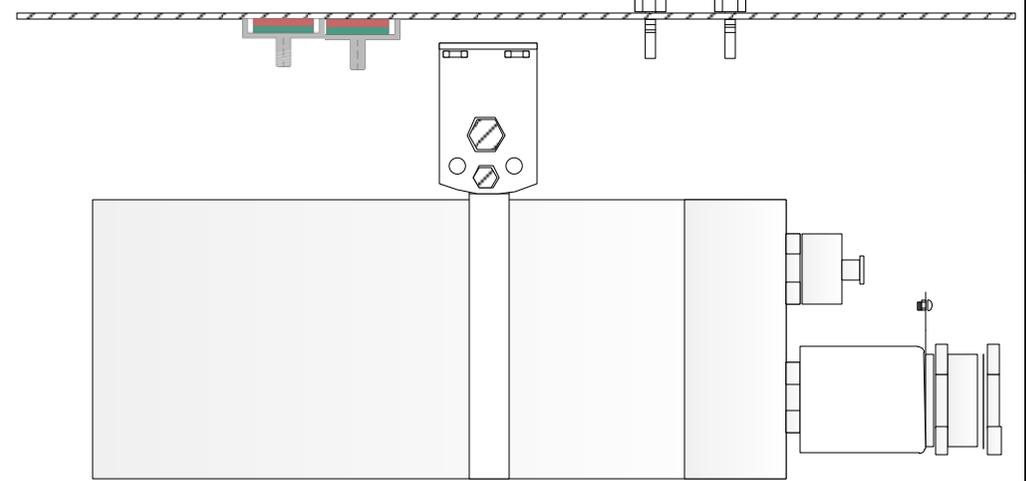
Exempt de substance toxique conformément à la directive RoHS 2011/65/EU.

SUPPORT FP-200S



Option Magnet sans perforation

avec perforation



Etape 1 Insérer le générateur à travers le collier support.

Etape 2 Prendre le support en L et placer le contre une des deux pattes du collier.

Etape 3 Aligner les perforations du L avec celles du collier suivant l'orientation .

Etape 4 Passer la visserie en alignant les perforations et serrer avec une clef de 11 ou 13 Utiliser le "M8" pour la grande perforation qui permet la rotation et le "M6" pour une des 3 petites perforations suivant l'orientation souhaitée..

Etape 5 Choisir la visserie si perforation M5x4 ou sans perforation x 2 magnets en diagonale (M5) et position du générateur dans l'armoire en fonction de son type.

Etape 6 Fixer les supermagnets en diagonale sur le support en L ou alors repérer et percer la tôle et passer la visserie à travers les trous du support en L et la tôle.

Etape 7 Serrer la visserie, ou si magnet poser le générateur sur la surface métal.



Rondelles type grover ou éventails dans le cas de montage avec vibration sinon plates pour ne pas endommager la peinture des armoires

REV.	DESCRIPTION	DATE	BY
1.1	Installation support	26/02/2019	ML et JR

BTA

Suivez les instructions ci-après pour assembler le BTA avec le générateur

Il y a deux modèles de BTA le **short type** type court utilisé avec les générateurs cylindriques FirePro et le **long type** type long utilisé avec les boîtiers générateurs FirePro figure1.

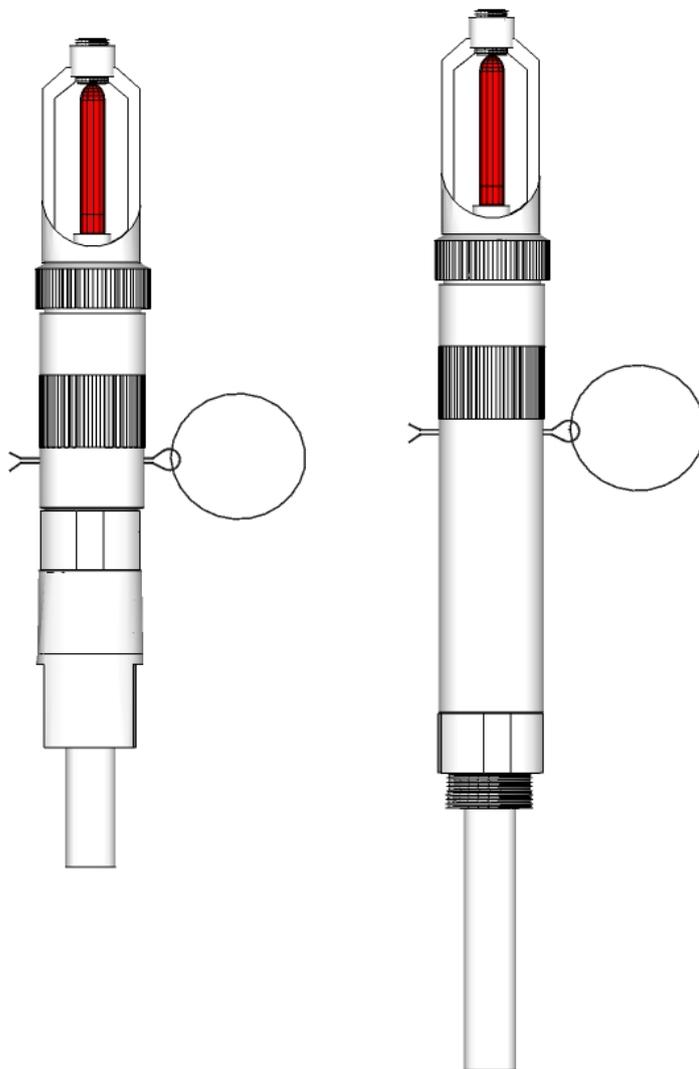
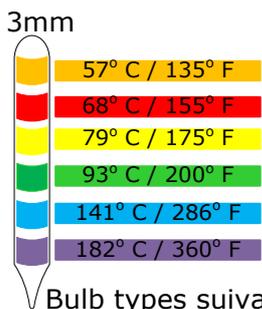
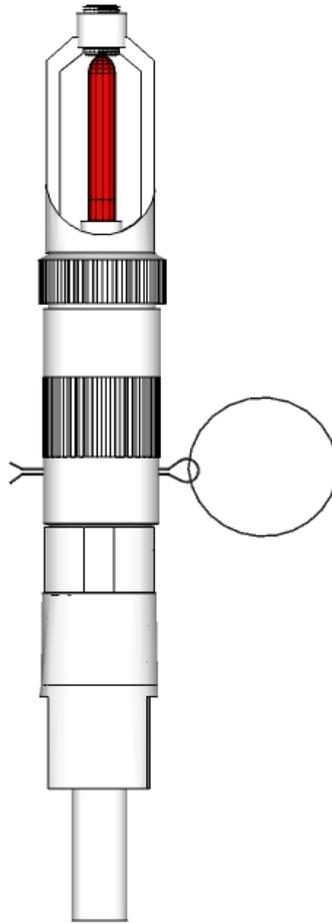


Figure 1 "Short type and Long type Bulb Thermal Actuators"

Température de seuil des BTA disponibles



Bulb types suivant
couleur / temperature



A. Bulb Thermal Actuator, Short Type

2. Bulb Thermal Actuator short type, assemblage

Le TBA **short** type comporte deux parties ; le support du bulbe (Part1) et l'activateur (Part2).

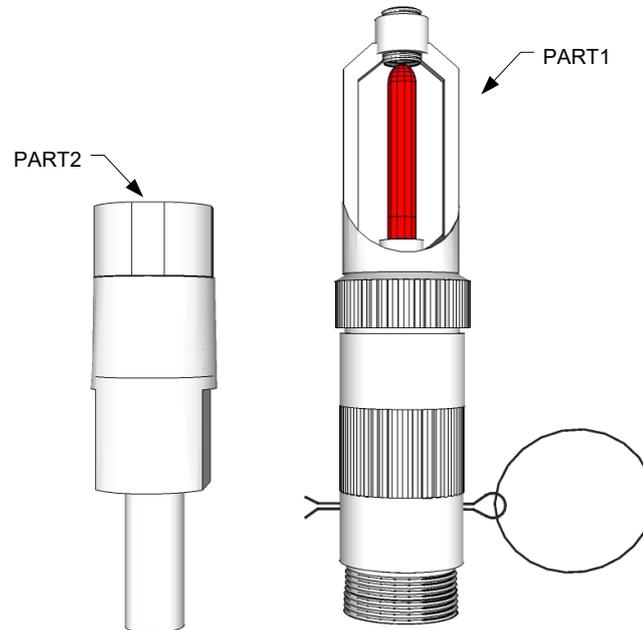


Figure 2 "Bulb Thermal Actuator parts"

3. Interfacer le TBA avec le générateur

Etape 1: Les cylindres générateurs d'aérosol FirePro comportent une interface thermique

Localiser le port thermique (le plus petit)



Figure 3 "Cylindrical type, Condensed aerosol fire extinguishing unit - activation interfaces"

Etape 2: Assembler la partie activateur (Part2) avec la partie (en vissant dans le sens horaire) support du bulbe (Part1).

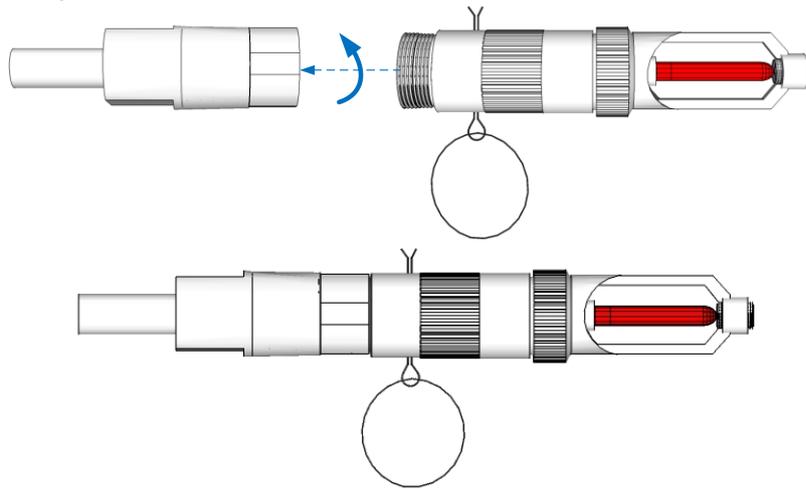


Figure 4 "Assembling the Bulb Thermal Actuator"

Etape 3:

Dévisser le bouchon du port thermique dans le sens anti-horaire, et retirer la partie conique de protection (si présente). Le bouchon et la partie conique éventuelle ne seront plus nécessaires.

Etape 4: Visser le TBA sur le port dans le sens horaire



Figure 5 "Interfacing the Bulb Thermal Actuator to the condensed aerosol fire extinguishing unit"

Etape 5: Le générateur et son BTA sont opérationnels

Etape 6: Après avoir fixé le support sur le générateur et fixé le générateur avec son support dans l'armoire vous pourrez retirer la goupille, si vous souhaitez retirer le kit de l'armoire remettez la goupille en place. (en cas de chute et de bris du bulbe cela évitera la décharge).

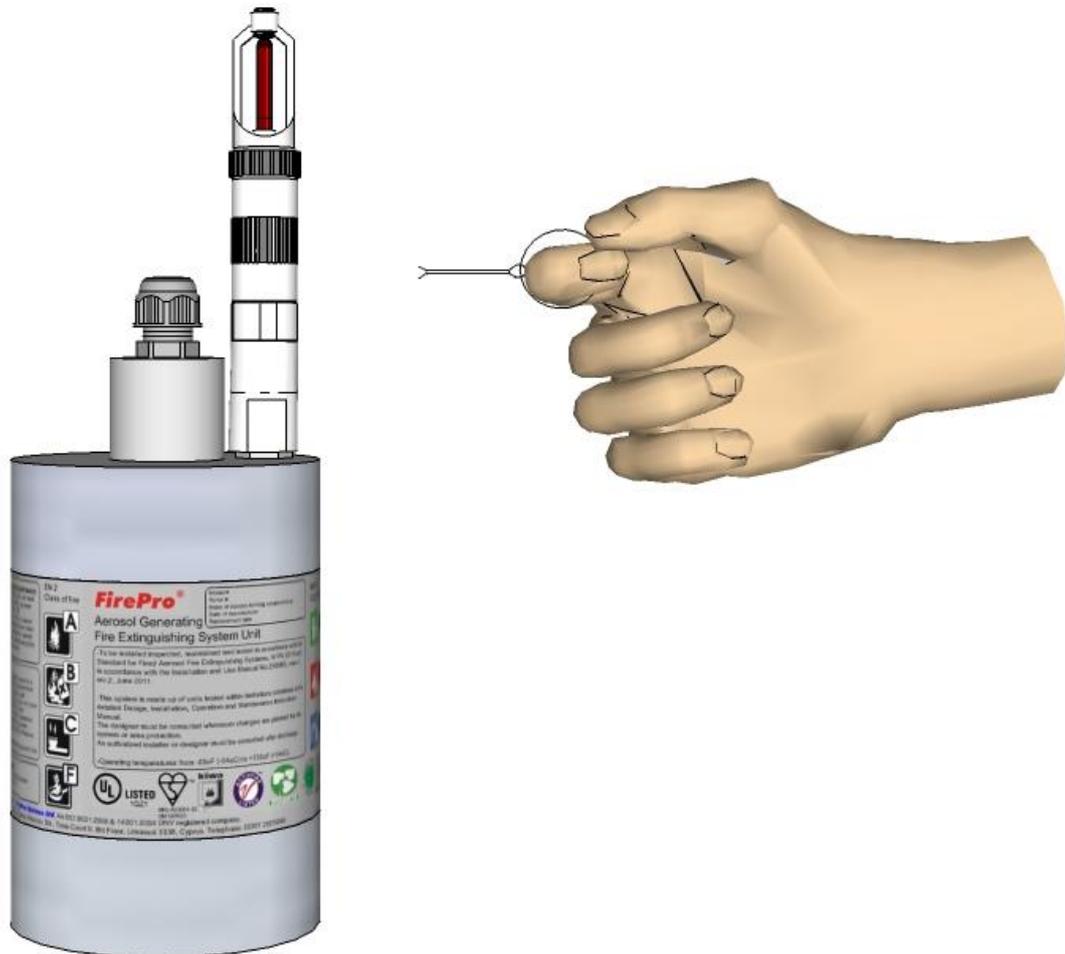
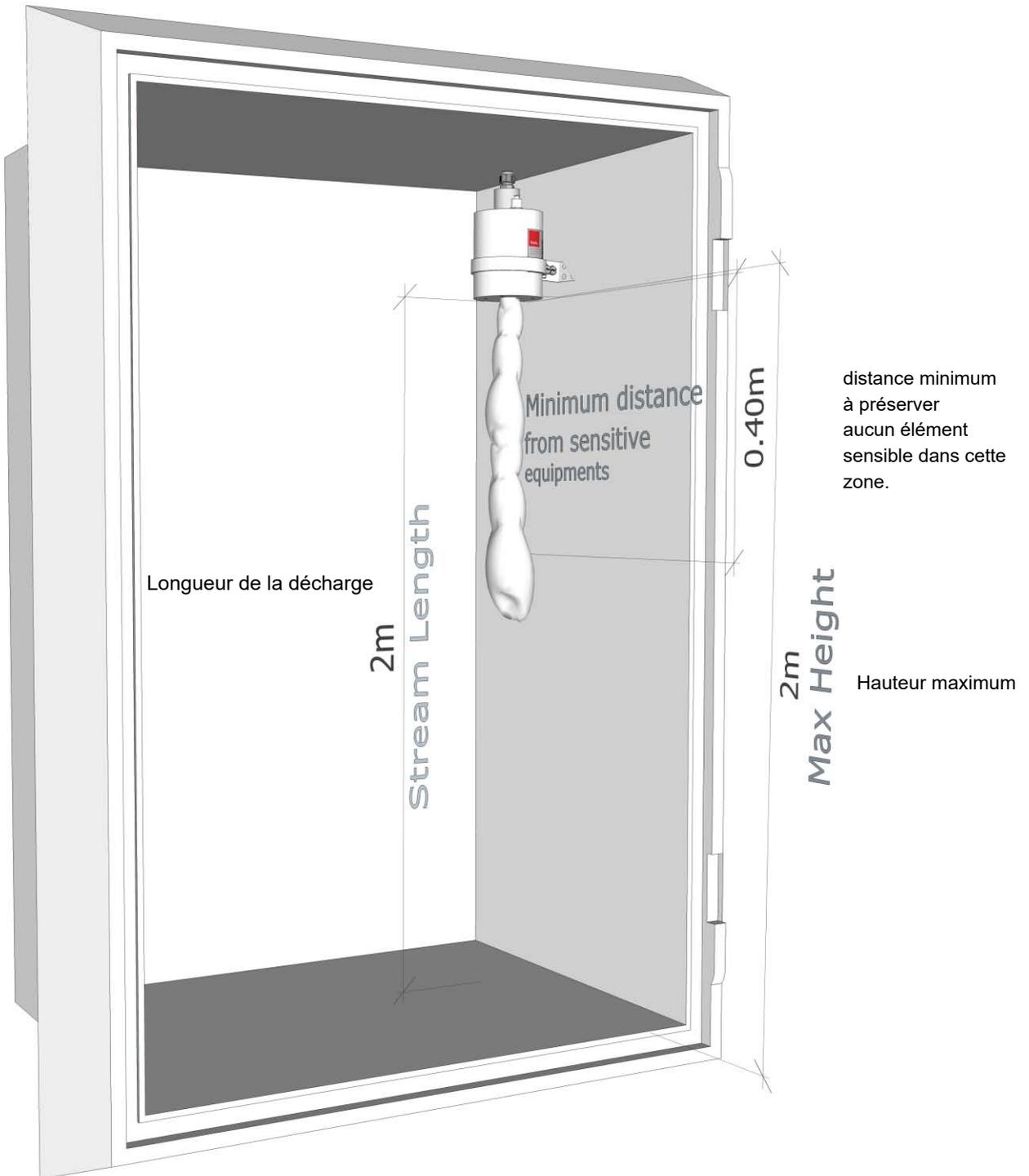


Figure 6 "Removing the safety pin"

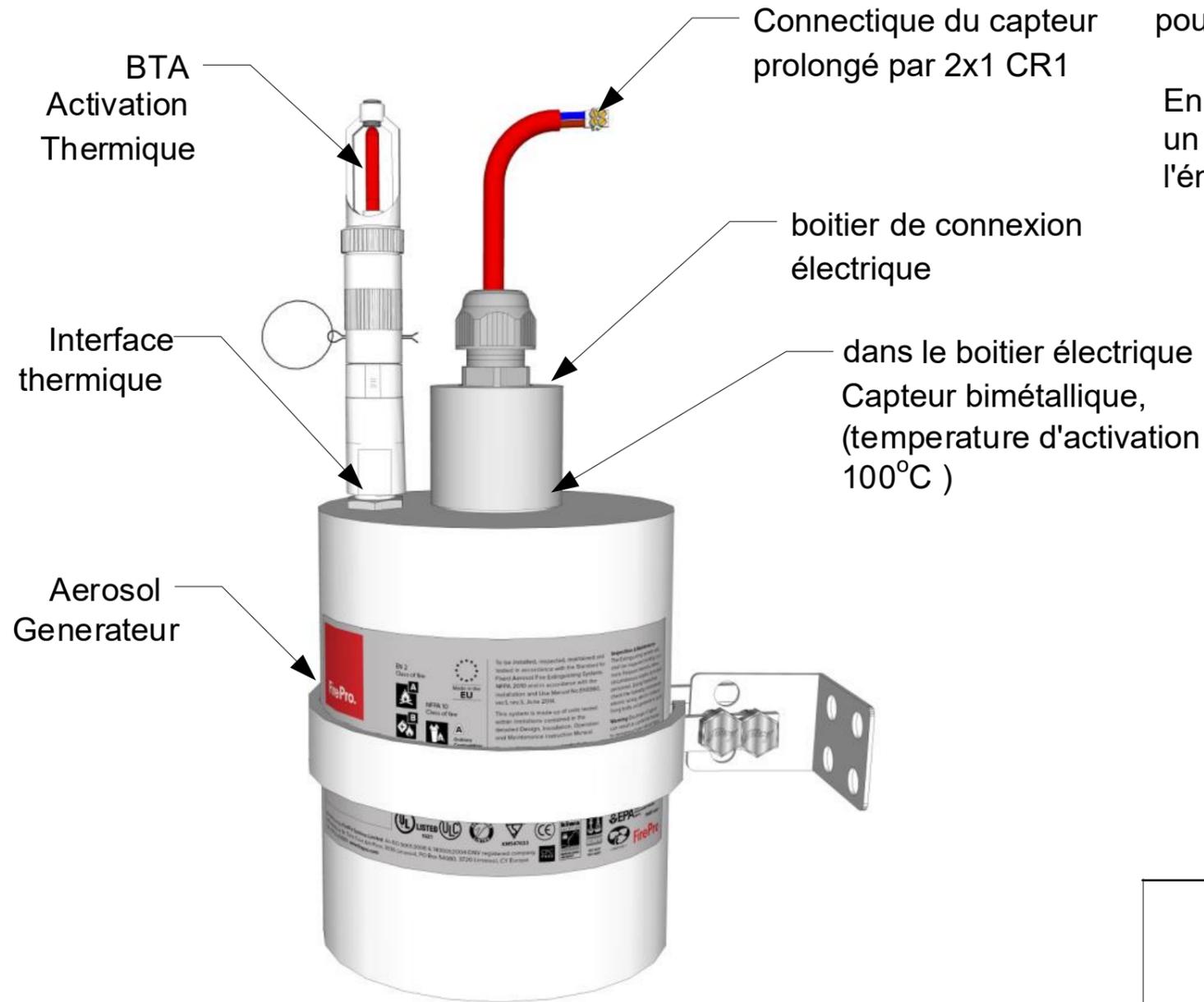
Position FirePro FP-200S Générateur



Model:	Stream Length
FP-200S	2m

OPTION

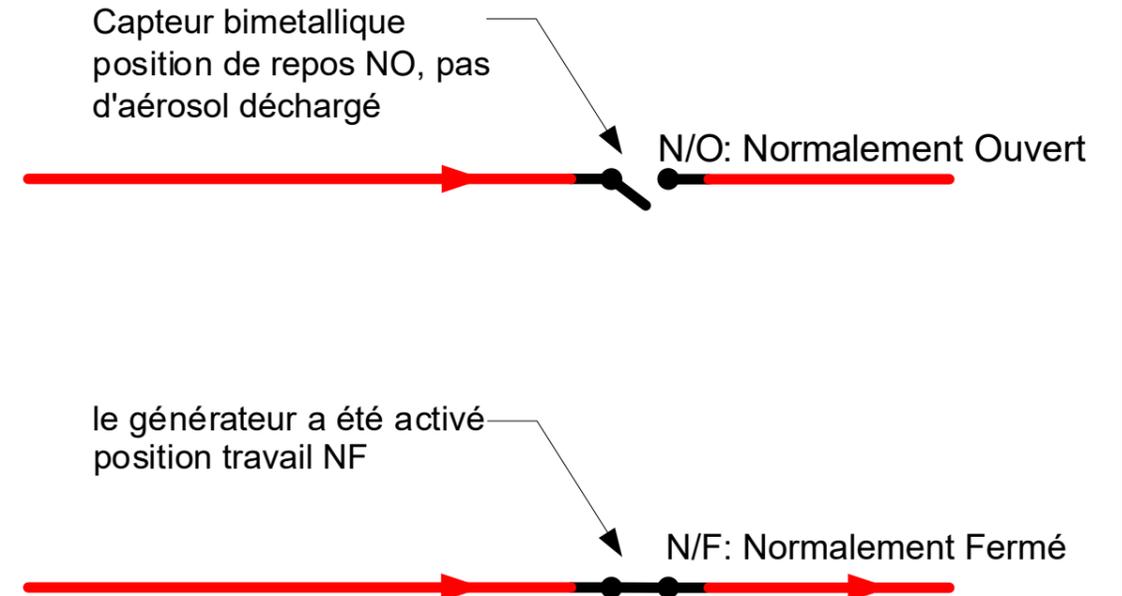
Solution BTA avec option détection décharge pour report ou coupure d'énergie - ventilation



Note:

Une fois que le générateur est activé, la température dans le boîtier de connexion électrique du générateur commence à croître rapidement. On utilise cette température pour confirmer la décharge; la reporter ou pour des asservissements.

En utilisant un contacteur bi-métallique à l'intérieur du boîtier électrique un contact intervient entre ses deux conducteurs permettant de couper l'énergie (en // avec le B.A.U) ou encore de reporter l'information.



Capteur bimétallique

